



Qualité : **Comme Neuf**

Processus de **rénovation** d'*Exatec ATM* détaillé étape par étape

1. Identification visuelle de la pièce en comparaison du modèle annoncé
2. Création d'une étiquette par module, avec part number, libellé, numéro de série et code barre
3. Code barrage de la pièce avec identification du technicien concerné
4. Observation globale de l'état de la pièce
5. Démontage des sous-ensembles
6. Nettoyage au bac à ultrasons des pièces mécaniques
7. Rinçage
8. Séchage
9. Remontage avec remplacement des consommables, courroies, pignons, galets...
10. Enregistrement dans la base de données de tous les consommables utilisés
11. Vérification visuelle du bon remontage
12. Connexion sur banc de test spécialisé
13. Mise en boucle des tests définis pour chaque module
14. Enregistrement des données de fin de test avec validation
15. Emballage selon les normes prévues, avec étiquette supplémentaire visible de l'extérieur
16. Stockage ou expédition